



**SIERRAS DE CINTA
MANUALES**
MANUELLE BANDSÄGEN
MANUELLA BANDSÄGAR



**SIERRAS DE CINTA
SEMIAUTOMÁTICAS**
HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEN
HALVAUTOMATISKA BANDSÄGAR



**SIERRAS DE CINTA
AUTOMÁTICAS**
AUTOMATISCHE BANDSÄGEN
AUTOMATISKA BANDSÄGAR



**TRANSPORTADORES DE
RODILLOS**
ROLLENBAHNEN
RULLBANOR



TALADROS
BOHRMASCHINEN
BORRMASKINER



Friendly APPLICATION



**CATÁLOGO
GENERAL**

ALLGEMEINER
KATALOG

ALLMÄN
KATALOG



7/2016



Una fusión de tecnología y tradición
para ofrecer al cliente la mejor solución.

Ein Zusammenspiel von Technologie und Tradition, um
dem Kunden stets die beste Lösung anbieten zu können.

Fusion mellan teknologi och tradition för att erbjuda
kunden den bästa lösningen.



Nuestra Compañía - Das Unternehmen - Företaget



La empresa FMB se fundó en 1982. En un mercado que, en esa época, estaba dominado por sierras de disco, FMB fue de las primeras compañías en proponer sierras de cinta. Gracias a su capacidad de evolución, de buscar cada vez más productos innovadores y de adaptar las características de las máquinas a las exigencias del usuario, se impuso rápidamente en el mercado como líder del sector. FMB está contraída siguiendo las últimas normas y basada en la búsqueda de la máxima funcionalidad. Se ha pensado en subdividir las áreas dedicadas al desarrollo del producto - como diseño, planeación, producción y revisión -, las oficinas administrativas y comerciales, el almacén y el área de expedición.

Hoy en día contamos con una gama de 30 modelos, con una capacidad de corte de Ø 200 mm a Ø 630 mm, así como un conjunto completo de soluciones para el transporte y manejo de materiales. Durante todos estos años, los conceptos y principios detrás de cada proyecto y de cada una de nuestras máquinas, siguen siendo los mismos: Calidad, Solidez y Confianza.



Das Unternehmen FMB wird im Jahr 1982 gegründet. Auf einem von Kreissägen beherrschten Markt gehört es zu den ersten Anbietern von Bandsägen. Dank der Fähigkeit sich weiterzuentwickeln, nach innovativen Produkten zu forschen und die Eigenschaften der Maschinen an die Anforderungen des Benutzers anzupassen, setzt es sich rasch durch und steigt zum Marktführer auf. Das Werk ist nach modernsten Kriterien strukturiert, wobei Wert auf höchste Funktionalität gelegt wurde. Die Räumlichkeiten sind zweckmäßig in den Bereich für die Entstehung des Produkts (Planung, Produktion und Abnahme), in den Geschäfts- und Verwaltungsbereich und in den Lager- und Speditionsbereich unterteilt.

Zum heutigen Tag umfasst unsere Produktpalette 30 Modelle mit einem Schnittdurchmesser zwischen Ø 200 mm und Ø 630 mm sowie eine komplette Serie von Lösungen für die Bewegung des Materials. In all diesen Jahren sind die Prinzipien, die der Planung unserer Maschinen zugrunde liegen, dieselben geblieben: Qualität, Haltbarkeit und Zuverlässigkeit.



FMB startade år 1982. I en marknad som dominerades av klingsågar var vi bland de första som erbjöd bandsågar. Tack vare vår förmåga att utvecklas, att söka innovativa produkter och att anpassa maskinernas egenskaper till användarens behov blev FMB snabbt ledande i branschen. Utrymmena i de moderna och funktionella byggnaderna är rationellt indelade i områden för att skapande av en ny produkt - såsom utformning, produktion och provkörning - och försäljningskontor, administrativa kontor, lager och avsändningsområde.

Idag omfattar vårt sortiment 30 modeller, med en skärkapacitet från Ø 200 mm till Ø 630 mm, och en komplett uppsättning av lösningar för hantering av material. I alla dessa år har koncepten bakom utformningen av våra maskinen förblivit de samma: kvalitet, hållbarhet och tillförlitlighet.

Investigación - Die Planung - Utformning

Todos los productos FMB son el resultado de extensos estudios e investigaciones, basados en el uso de sistemas modernos de modelado CAD 3D que permite un análisis estático preliminar, dinámico y estructural.

FMB, sabiendo la importancia que tiene la continua evolución de las máquinas, invierte significativamente en recursos humanos y tecnológicos; dedicándose especialmente a la investigación, planeación y desarrollo de cada uno de sus productos.

Die Produkte von FMB sind das Ergebnis gründlicher Studien, unterstützt von modernsten 3D-CAD-Modellierungssystemen, die vorab statische, dynamische und strukturelle Analysen ermöglichen.

FMB ist sich der Bedeutung einer ständigen Weiterentwicklung der Maschinen bewusst, investiert viel in personelle und technologische Ressourcen und bemüht sich in besonderem Maße um die Forschung und Planung.

FMD produkter är ett resultat av omfattande studier som utnyttjar moderna CAD 3D-system som möjliggör preliminära statiska, dynamiska och strukturella analyser.

FMB är medveten om vikten av den fortsatta utvecklingen av maskinerna och investerar därför kraftigt i mänskliga och tekniska resurser med en särskild satsning på forskning och design.

La Calidad - Die Qualität - Kvalitet

Para garantizar el máximo nivel de calidad, cada componente de las máquinas FMB se somete a pruebas estrictas: desde el suministro de partes individuales hasta su posterior procesamiento y varios tratamientos, porque estamos convencidos de que la calidad de un producto empieza desde la calidad de cada una de sus partes.

Debido a todo esto, FMB ha seleccionado proveedores totalmente confiables y del más alto nivel a lo largo de todos estos años.

Finalmente cada máquina, una vez montada, se prueba minuciosamente desde un punto de vista mecánico, eléctrico e hidráulico.

Um höchste Qualität garantieren zu können, wird jedes Bauteil der FMB Maschinen strengen Kontrollprüfungen unterzogen: von der Bevorratung der einzelnen Teile, über die anschließende Bearbeitung bis hin zu den verschiedenen Behandlungen.

Da die Qualität eines Produkts auch von der Qualität der Einzelteile, aus denen es besteht, abhängt, hat FMB für die Zusammenarbeit im Laufe der Jahre hundertprozentig verlässliche Lieferanten ausgewählt.

Nach dem Zusammenbau wird schließlich jede Maschine in mechanischer, elektrischer und hydraulischer Sicht einer äußerst gründlichen Kontrolle unterzogen.

För att garantera den högsta kvalitetsnivån utsätts varje komponent av FMB maskinerna för strikta tester: från leverans av de enskilda delarna, till bearbetningen av dem och de olika behandlingarna.

Eftersom kvaliteten på en produkt också utgörs av kvaliteten på delarna som den består av har FMB valt att samarbeta med absolut pålitliga leverantörer av hög nivå.

När maskinerna har monterats ihop provkörs de noggrant mekaniskt, elektriskt och hydrauliskt.

DESDE 1982

SEIT 1982 • FRÅN 1982



FMB s.r.l.

Via Lodi 7

24044 Dalmine - BERGAMO

Phone +39 035 4157600 / +39 035 370555


Fax +39 035 370668


www.fmb.it - info@fmb.it


 FMB-Segatricianastro

PHOENIX





 Sierra de cinta manual para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0°, 45° y 60°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza de hierro fundido con ajuste manual y rápido bloqueo de la pieza a través de la palanca.


 Manuelle Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0°, 45° und 60°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Robuster Hebel für die Sperre der Geh-rungseinstellung. Stabiler Spannstock aus Gusseisen mit manueller Annäherung und Schnellein-spannung des Werkstücks mit einem Hebel.

 Manuell bandsåg för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0°, 45° och 60°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Stadigt skruvstycke i gjutjärn med manuell inställning och snabbblåsning av stycket med spak.

TRITON

 Sierra de cinta manual para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0°, 45° y 60°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza de hierro fundido con acercamiento manual y rápido bloqueo de la pieza a través de la palanca.


 Manuelle Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0°, 45° und 60°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Robuster Hebel für die Sperre der Geh-rungseinstellung. Stabiler Spannstock aus Gusseisen mit manueller Annäherung und Schnellein-spannung des Werkstücks mit einem Hebel.


 Manuell bandsåg för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0°, 45° och 60°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Stadigt skruvstycke i gjutjärn med manuell inställning och snabbblåsning av stycket med spak.




ANTARES





 Sierra de cinta manual para cortes de 0° a 60° a la derecha y 45° a la izquierda. Rotación arco con topes de 45°, 60° y -45°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. La mordaza de bloqueo del material está inclinada de 45° hacia la izquierda: de tal manera que se encuentra ya en posición para efectuar los cortes a inglete. Las piezas se posicionan manualmente, el sistema de bloqueo es rápido a través de una palanca.


 Manuelle Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60° und den Linksschnitt bis 45°. Anschläge bei 45°, 60° und -45°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Robuster Hebel für die Sperre der Geh-rungseinstellung. Der Material-Spannstock ist um 45° nach links geneigt: Auf diese Weise ist er bereits für Winkelschnitte positioniert. Die Werkstücke werden manuell positioniert, die Schnelleinspannung erfolgt über einen Hebel.

 Manuell bandsåg för kapning från 0° till 60° höger och 45° vänster. Stopp vid 45°, 60° och -45°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Skruvstycket som låser materialet lutar 45° åt vänster: på detta sätt är det färdigt inställt för vinkelkapning. Detaljerna ska placeras manuellt, snabb-låssystemet fungerar med spak.

ORION

 Sierra de cinta manual para cortes de 0° a 60° a la derecha y 45° a la izquierda. Rotación arco con topes a 0°, 45°, 60° y -45°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza de sujeción del material de manipulación manual con un sistema de bloqueo rápido de la pieza. Amplio disco giratorio para colocar el material hasta la máxima capacidad de corte.

 Manuelle Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60° und den den Linksschnitt bis 45°. Anschläge bei 0°, 45°, 60° und -45°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Robuster Hebel für die Sperre der Geh-rungseinstellung. Manuell betätigter Material-Spannstock mit Schnellein-spannung des Werkstücks. Großer drehbarer Sägetisch für die Materialablage bis zur maximalen Schnittkapazität.

 Manuell bandsåg för kapning från 0° till 60° höger och 45° vänster. Stopp vid 0°, 45°, 60° och -45°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Skruvstycke för fixering av materialet med manuell hantering med snabbblåsning av arbetsstycket. Stor uppläggningsyta som följer geringsvinkel.





TITAN+G

ES Sierra de cinta manual para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0°, 45° y 60°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza de hierro fundido con acercamiento manual. Rápido bloqueo de la pieza a través de la palanca. Sistema de descenso gravitacional del arco. Válvula de ajuste del descenso en la parte delantera, en el panel de control. Sistema de parada de la cinta de sierra al final del corte.

DE Manuelle Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0°, 45° und 60°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Robuster Hebel für die Sperre der Gehrungseinstellung. Stabiler Spannstock aus Gusseisen mit Handverstellung. Schnelleinspannung des Werkstücks mit einem Hebel. Absenkung des Sägerahmens durch Schwerkraft. Absenk-Regelventil an der Vorderseite auf dem Bedienfeld. Mikroschalter für den Sägeband-Stopp am Schnittende.

SE Manuell bandsåg för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0°, 45° och 60°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Stadigt skruvstycke i gjutjärn med manuell inställning. Snabblåsning av stycket med spak. Gravitationssystem för nedsänkning av sågbågen. Reglerventil för nedsänkingshastighet monterad på kontrollpanelen. Mikrobrytare för stopp av sågbladet i slutet av kapningen.

MERCURY+G

ES Sierra de cinta manual para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0°, 45° y 60°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza de hierro fundido con acercamiento manual. Rápido bloqueo de la pieza a través de la palanca. Sistema de descenso gravitacional del arco. Válvula de ajuste del descenso en la parte delantera, en el panel de control. Sistema de parada de la cinta de sierra al final del corte.

DE Manuelle Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0°, 45° und 60°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Robuster Hebel für die Sperre der Gehrungseinstellung. Stabiler Spannstock aus Gusseisen mit Handverstellung. Schnelleinspannung des Werkstücks mit einem Hebel. Absenkung des Bogens durch Schwerkraft. Absenk-Regelventil an der Vorderseite auf dem Bedienfeld. Mikroschalter für den Sägeband-Stopp am Schnittende.

SE Manuell bandsåg för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0°, 45° och 60°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Stadigt skruvstycke i gjutjärn med manuell inställning. Snabblåsning av stycket med spak. Gravitationssystem för nedsänkning av sågbågen. Reglerventil för nedsänkingshastighet monterad på kontrollpanelen. Mikrobrytare för stopp av sågbladet i slutet av kapningen.



SATURN+G

ES Sierra de cinta manual para cortes de 0° a 60° a la derecha y 45° a la izquierda. Rotación arco con topes a 0°, 45°, 60° y -45°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca de bloqueo para la rotación del arco. Mordaza firme de ajuste manual con deslizamiento sobre guías lineales. Amplio disco giratorio para poder colocar el material hasta la máxima capacidad de corte. Bloqueo rápido de la pieza a través de la palanca. Sistema de descenso gravitacional del arco. Válvula de ajuste del descenso en la parte delantera, en el panel de control. Sistema de parada de la cinta de sierra al final del corte.

DE Manuelle Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60° und den den Linksschnitt bis 45°. Anschläge bei 0°, 45°, 60° und -45°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Klemmung des Sägerahmens mittels Schnellspannhebel. Stabiler Spannstock mit manueller Annäherung auf linearen Führungen. Großer drehbarer Säge Tisch für die Materialablage bis zur maximalen Schnittkapazität. Schnelleinspannung des Werkstücks mit einem Hebel. Absenkung des Bogens durch Schwerkraft. Absenk-Regelventil an der Vorderseite auf dem Bedienfeld. Mikroschalter für den Sägeband-Stopp am Schnittende.

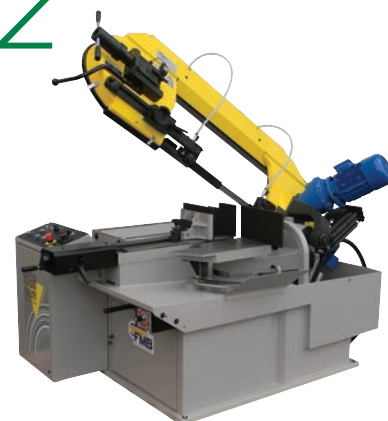
SE Manuell bandsåg för kapning från 0° till 60° höger och 45° vänster Stopp vid 0°, 45°, 60° och -45°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Stadigt skruvstycke med manuell inställning som glider på linjärstyrningar. Stor roterande skiva för att placera materialet ända till max kapkapacitet. Snabblåsning av stycket med spak. Gravitationssystem för nedsänkning av sågbågen. Reglerventil för nedsänkingshastighet monterad på kontrollpanelen. Mikrobrytare för stopp av sågbladet i slutet av kapningen.

PEGASUS+G+VHZ

ES Sierra de cinta manual con hoja de sierra H34 para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0° y 60°. Mordaza manual con rápido sistema de cremallera. Rápido sistema de cierre de la pieza. Descenso del arco gravitacional. Válvula de ajuste del descenso en la parte delantera, en el panel de control. Sistema de parada de la cinta de sierra al final del corte. Cepillo motorizado para la limpieza de la cinta ajustable en altura.


DE Manuelle Bandsäge mit Sägeband H34 für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0° und 60°. Manueller Spannstock mit einer Zahnstangenführung zum schnellen Verschieben. Schnelleinspannung des Werkstücks. Absenkung des Sägerahmens durch Schwerkraft. Absenk-Regelventil in mühelos erreichbarer Position an der Vorderseite auf dem Bedienfeld. Mikroschalter für den Sägeband-Stopp am Schnittende. Bürste mit Triebemotor für die Bandreinigung.

SE Manuell bandsåg med sågblad H34 för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0° och 60°. Manuellt skruvstycke med snabbt glidsystem med kuggstång. Snabblåssystem för arbetsstycket. Gravitationssystem för nedsänkning av sågbågen. Reglerventil för nedsänkingshastighet monterad på kontrollpanelen. Mikrobrytare för stopp av sågbladet i slutet av kapningen. Sägbladsborste som drivs med växelmotor.




CENTAURO





 Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0°, 45° y 60°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza de hierro fundido con ajuste manual y bloqueo rápido de la pieza a través de la palanca. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con una válvula reguladora de flujo puesta en el panel de control. Incluye también la posibilidad de corte manual.


 Halbautomatische Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0°, 45° und 60°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Robuster Hebel für die Sperre der Gehrungseinstellung. Stabiler Spannstock aus Gusseisen mit manueller Annäherung und Schnelleinspannung des Werkstücks mit einem Hebel. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Durchfluss-Regelventil auf dem Bedienfeld. Schnitt auch im Handbetrieb möglich.

 Halvautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0°, 45° och 60°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Stadigt skruvstycke i gjutjärn med manuell inställning och snabbblåsning av stycket med spak. Hanteringssystem för sågbågen med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med flödesventil på kontrollpanelen. Möjlighet även för manuell kapning.

SIRIUS

 Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0°, 45° y 60°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza para el ajuste del material de posicionamiento manual con cilindro de cierre hidráulico. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con válvula reguladora de flujo puesta en el panel de control. Incluye también la posibilidad de corte manual.


 Halbautomatische Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0°, 45° und 60°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Klemmung des Sägerahmens mittels Schnellspannhebel. Material-Spannstock mit manueller Positionierung und hydraulischem Schließzylinder. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Durchfluss-Regelventil auf dem Bedienfeld. Schnitt auch im Handbetrieb möglich.


 Halvautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0°, 45° och 60°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Skruvstycke för låsning av materialet med manuell inställning med hydraulisk stängningscylinder. Hanteringssystem för sågbågen med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med flödesventil på kontrollpanelen. Möjlighet även för manuell kapning.



CALIPSO




 Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° a la derecha y 45° a la izquierda. Rotación arco con topes a 0°, 45°, 60° y -45°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Amplio disco giratorio para poder colocar el material hasta la máxima capacidad de corte. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con válvula reguladora de flujo puesta en el panel de control. Incluye también la posibilidad de corte manual.


 Halbautomatische Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60° und den Linksschnitt bis 45°. Anschläge bei 0°, 45°, 60° und -45°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Klemmung des Sägerahmens mittels Schnellspannhebel. Stabiler Spannstock aus Gusseisen mit Handverstellung und Schnelleinspannung des Werkstücks mit einem Hebel. Großer drehbarer Sägetisch für die Materialablage bis zur maximalen Schnittkapazität. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Durchfluss-Regelventil auf dem Bedienfeld. Schnitt auch im Handbetrieb möglich.

 Halvautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° höger och 45° vänster. Stopp vid 0°, 45°, 60° och -45°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Stadigt skruvstycke i gjutjärn med manuell inställning och snabbblåsning av stycket med spak. Stor uppläggningsyta som följer geringsvinkel. Hanteringssystem för sågbågen med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med flödesventil på kontrollpanelen. Möjlighet även för manuell kapning.

OMEGA

 Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° a la derecha y 45° a la izquierda. Rotación arco con topes a 0°, 45°, 60° y -45°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza de cierre del material de posicionamiento manual con cilindro de cierre hidráulico. Amplio disco giratorio para poder colocar el material hasta la máxima capacidad de corte. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con válvula reguladora de flujo puesta en el panel de control. Incluye también la posibilidad de corte manual.


 Halbautomatische Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60° und den Linksschnitt bis 45°. Anschläge bei 0°, 45°, 60° und -45°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Klemmung des Sägerahmens mittels Schnellspannhebel. Material-Spannstock mit manueller Positionierung und hydraulischem Schließzylinder. Großer drehbarer Sägetisch für die Materialablage bis zur maximalen Schnittkapazität. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Durchfluss-Regelventil auf dem Bedienfeld. Schnitt auch im Handbetrieb möglich.

 Halvautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° höger och 45° vänster. Stopp vid 0°, 45°, 60° och -45°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Skruvstycke för låsning av materialet med manuell inställning med hydraulisk stängningscylinder. Stor uppläggningsyta som följer geringsvinkel. Hanteringssystem för sågbågen med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med flödesventil på kontrollpanelen. Möjlighet även för manuell kapning.



MAJOR+VHZ




 Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0°, 45° y 60°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza de cierre del material de posicionamiento manual con cilindro de cierre hidráulico. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con válvula reguladora de flujo puesta en el panel de control. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte.


 Halbautomatische Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0°, 45° und 60°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Robuster Hebel für die Sperre der Gehrungseinstellung. Material-Spannstock mit manueller Positionierung und hydraulischem Schließzylinder. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Durchfluss-Regelventil auf dem Bedienfeld. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten.

 Halvautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0°, 45° och 60°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Skruvstycke för låsning av materialet med manuell inställning med hydraulisk stängningscylinder. Hanteringssystem för sågbågen med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med flödesventil på kontrollpanelen. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter.

MERCURY+VHZ

 Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0°, 45° y 60°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza de cierre del material de posicionamiento manual con cilindro de cierre hidráulico. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con válvula reguladora de flujo puesta en el panel de control. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte.


 Halbautomatische Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0°, 45° und 60°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Robuster Hebel für die Sperre der Gehrungseinstellung. Material-Spannstock mit manueller Positionierung und hydraulischem Schließzylinder. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Durchfluss-Regelventil auf dem Bedienfeld. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten.


 Halvautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0°, 45° och 60°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Skruvstycke för låsning av materialet med manuell inställning med hydraulisk stängningscylinder. Hanteringssystem för sågbågen med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med flödesventil på kontrollpanelen. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter.



GALACTIC+VHZ




 Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0°, 45° e 60°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza manual con sistema de deslizamiento rápido de cremallera y cierre a través de un cilindro hidráulico. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con válvula reguladora de flujo puesta en el panel de control. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte.


 Halbautomatische Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0°, 45° und 60°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Klemmung des Sägerahmens mittels Schnellspannhebel. Manueller Spannstock mit einer Zahnstangenführung zum schnellen Verschieben und Schließung über einen Hydrozylinder. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Durchfluss-Regelventil auf dem Bedienfeld. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten.

 Halvautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0°, 45° och 60°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Manuellt skruvstycke med snabbt glidsystem med kuggstång och stängning med hydraulcylinder. Hanteringssystem för sågbågen med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med flödesventil på kontrollpanelen. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter.

SATURN+VHZ

 Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° a la derecha y de 0° a 45° a la izquierda. Rotación arco con topes a 0°, 45°, 60° y -45°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte. Sólida palanca para el bloqueo de la rotación del arco. Mordaza firme de ajuste manual con deslizamiento sobre guías lineales. Amplio disco giratorio para poder colocar el material hasta la máxima capacidad de corte. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con una válvula reguladora de flujo puesta en el panel de control.

 Halbautomatische Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60° und den Linksschnitt von 0° bis 45°. Anschläge bei 0°, 45°, 60° und -45°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels. Klemmung des Sägerahmens mittels Schnellspannhebel. Stabiler Spannstock mit Handverstellung Großer drehbarer Sägezahn auf linearen Führungen. Große drehbare Scheibe für die Materialablage bis zur maximalen Schnittkapazität. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Regelventil auf dem Bedienfeld.

 Halvautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° höger och 0° till 45° vänster. Stopp vid 0°, 45°, 60° och -45°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel. Robust låsspak för rotation av sågbågen. Stådig skruvstycke med manuell inställning som glider på linjärstyrningar. Stor roterande skiva för att placera materialet ända till max kapkapacitet. Hanteringssystem för sågbågen med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med ventil på kontrollpanelen.



HERCULES+VHZ



Sierra de cinta semiautomática para cortes a 0°. Mordaza manual con rápido sistema de deslizamiento de cremallera y cierre a través de un cilindro hidráulico. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con válvula puesta en el panel de control. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte. Cepillo motorizado para la limpieza de la cinta ajustable en altura.



Halbautomatische Bandsäge für Schnitte bei 0°. Manueller Spannstock mit einer Zahnstangenführung zum schnellen Verschieben und Spannen über einen Hydrozylinder. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Regelventil auf dem Bedienfeld. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten. Bürste mit Getriebemotor für die Bandreinigung.



Halvautomatisk bandsåg för kapning 0°. Manuellt skruvstycke med snabbt glidsystem med kuggstång och stängning med hydraulcylinder. Hanteringssystem för sågbågen med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med ventil på kontrollpanelen. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter. Sågbladsborste som drivs med växelmotor.



PEGASUS+VHZ



Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° a la derecha. Rotación arco con topes a 0° y 60°. Escala graduada para la lectura del ángulo de corte y firme palanca de bloqueo. Mordaza manual con rápido sistema de deslizamiento de cremallera y cierre a través de un cilindro hidráulico. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con válvula reguladora puesta en el panel de control. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte. Cepillo motorizado para la limpieza de la cinta ajustable en altura.



Halbautomatische Bandsäge für den Rechtsschnitt von 0° bis 60°. Anschläge bei 0° und 60°. Skala zum Ablesen des Schnittwinkels und robuster Sperrhebel. Manueller Spannstock mit einer Zahnstangenführung zum schnellen Verschieben und Spannen über einen Hydrozylinder. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Regelventil auf dem Bedienfeld. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten. Bürste mit Getriebemotor für die Bandreinigung.



Halvautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° höger. Stopp vid 0° och 60°. Graderad skala för visning av kapningsvinkel och robust låsspak. Manuellt skruvstycke med snabbt glidsystem med kuggstång och stängning med hydraulcylinder. Hanteringssystem för sågbåge med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med ventil på kontrollpanelen. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter. Sågbladsborste som drivs med växelmotor.

PEGASUS DS+VHZ



Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° sea a la derecha que a la izquierda. Rotación del arco con lectura digital de los grados con topes a -60°/-45°/0°/+45°/+60°. Mordaza sólida de ajuste manual con deslizamiento sobre guías lineales. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con una válvula reguladora puesta en el panel de control. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte. Cepillo motorizado para la limpieza de la cinta ajustable en altura.



Halbautomatische Bandsäge für den Rechts- oder Linksschnitt von 0° bis 60°. Gehrungseinstellung mit digitaler Anzeige der Winkelgrade und Anschlägen bei -60°/-45°/0°/+45°/+60°. Stabiler Spannstock mit Handverstellung auf linearen Führungen. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Regelventil auf dem Bedienfeld. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten. Bürste mit Getriebemotor für die Bandreinigung.



Halvautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° både höger och vänster. Rotation av sågbågen med digital avläsning av grader och stopp vid -60°/-45°/0°/+45°/+60°. Stadigt skruvstycke med manuell inställning som glider på linjärstyrningar. Hanteringssystem för sågbåge med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med ventil på kontrollpanelen. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter. Sågbladsborste som drivs med växelmotor.



SOLAR



Sierra de cinta semiautomática para cortes de 0° a 60° sea a la derecha que a la izquierda. Sistema de rotación del arco a través del cilindro hidráulico, el ángulo ajustado se visualiza en la pantalla. Cinta inclinada de 4,5° con respecto al plano para facilitar el corte de perfiles. Mordaza de cierre del material de posicionamiento hidráulico. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte.



Vertikale Bandsäge für den halbautomatischen Rechts- oder Linksschnitt von 0° bis 60°. Gehrungseinstellung mit einem hydraulischen Zylinder und Anzeige des eingestellten Schnittwinkels auf dem Display. Das Sägeband ist im Verhältnis zur Fläche um 4,5° geneigt, um den Schnitt von Profilen zu erleichtern. Material-Spannstock mit hydraulischer Positionierung. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten.



Vertikal bandsåg för halvautomatisk kapning från 0° till 60° både höger och vänster. Rotationssystem för sågbågen med hydraulcylinder. Den inställda vinkeln visas på skärmen. Sågbladet lutar 4,5° i förhållande till bordet för att underlätta kapning av profiler. Skruvstycke för låsning av materialet med hydraulisk inställning. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter.

PLUTON AIR



Sierra de cinta semiautomática para cortes a 0°. La cinta está inclinada aproximadamente de 3° respecto al plano para facilitar el corte de paneles aislantes y rejillas. El bloqueo del material se efectúa por medio de 4 mordazas neumáticas verticales. La presión de cierre de las mordazas puede ser ajustada por el operador. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico. Ajuste del descenso del arco con una válvula reguladora puesta en el panel de control. Los interruptores del fin de corte y del arco alto son ajustables. Máquina equipada con un sistema de microlubricación.



Halbautomatische Bandsäge für Schnitte bei 0°. Das Sägeband ist im Verhältnis zur Fläche um etwa 3° geneigt, um den Schnitt von Dämmplatten und Gittern zu erleichtern. Das Material wird von 4 vertikalen pneumatischen Spannstöcken gespannt. Der Schließdruck der Spannbacken kann vom Bediener eingestellt werden. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Absenkung des Sägerahmens mit einem Regelventil auf dem Bedienfeld. Die Endanschläge für das Schnittende und die obere Sägerahmenposition sind einstellbar. Mit Schmiersystem mit 1 Düse.



Halvautomatisk bandsåg för kapning 0°. Sågbladet lutar cirka 3° i förhållande till bordet för att underlätta kapning av isolerade paneler och galler. Låsningen av materialet utförs med 4 pneumatiska vertikala skruvstycken. Skruvstyckenas stängningstryck kan regleras av operatören. Hanteringssystem för sågbåge med hydraulcylinder. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med ventil på kontrollpanelen. Ändlägesbrytarna för kapning och hög båge är justerbara. Försedd med smörjsystem med 1 munstycke.



ATALANTA+VHZ



Sierra de cinta semiautomática para cortes a 0°. Mordaza de cierre del material equipada con cilindro hidráulico, cierre de la pieza tanto antes como después del corte. Movimiento vertical del arco por medio de un cilindro hidráulico. El arco se desliza sobre una columna equipada con doble guía lineal. Ajuste de la velocidad de descenso del arco a través de una válvula reguladora puesta en el panel de control. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte. Cepillo motorizado para la limpieza de la cinta ajustable en altura.



Halbautomatische Bandsäge für Schnitte bei 0°. Material-Spannstock mit Hydrozylinder, mit Spannung von beiden Seiten des Sägebands. Vertikale Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder. Der Sägerahmen bewegt sich auf einer quadratischen Säule mit linearer Doppelführung. Einstellung der Absenkgeschwindigkeit des Sägerahmens über ein Regelventil auf dem Bedienfeld. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten. Bürste mit Getriebemotor für die Bandreinigung.



Halvautomatisk bandsåg för kapning 0°. Skruvstycke för fixering av materialet försedd med hydraulcylinder, med stängning på båda sidorna av sågbladet. Vertikal hantering av sågbågen med hydraulcylinder. Sågbågen glider på en kvadratformat pelare försedd med dubbel linjärstyrning. Reglering av sågbågens nedmatningshastighet med ventil på kontrollpanelen. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladshastigheter. Sågbladsborste som drivs med växelmotor.



OLIMPUS 1+VHZ



Sierra de cinta semiautomática para cortes a 0°. La cinta está inclinada de 5° para favorecer el corte de perfiles. Mordaza motorizada para el cierre del material. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico, el arco se desliza sobre doble columna cromada. Ajuste de la velocidad y de la presión de corte a través de 2 válvulas situadas al lado del panel de control. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte. Cepillo motorizado para la limpieza de la cinta ajustable en altura.



Halbautomatische Bandsäge für Schnitte bei 0°. Das Sägeband ist um 5° geneigt, um den Schnitt von Profilen zu erleichtern. Motorisierter Material-Spannstock. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder, der Sägerahmen bewegt sich auf 2 verchromten Säulen. Einstellung der Schnittgeschwindigkeit und des Schnittdrucks über 2 Ventile neben dem Bedienfeld. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten. Bürste mit Getriebemotor für die Bandreinigung.



Halvautomatisk bandsåg för kapning 0°. Sågbladet lutar 5° för att underlätta kapning av profiler. Motordrivet skruvstycke för låsning av materialet. Hanteringssystem för sågbåge med hydraulcylinder, bågen rör sig på 2 förkromade pelare. Reglering av kapningshastighet och -tryck med hjälp av 2 ventiler bredvid kontrollpanelen. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladshastigheter. Sågbladsborste som drivs med växelmotor.



OLIMPUS 2/3+VHZ



Sierras de cinta semiautomáticas. Olympus 2+VHZ: para cortes de 0° a 45° a la derecha. Olympus 3+VHZ: para cortes de 0° a 45° sea a la derecha que a la izquierda. La cinta está inclinada de 5° para favorecer el corte de perfiles. Mordaza motorizada para el cierre del material. Sistema de movimiento del arco con cilindro hidráulico, el arco se desliza sobre 2 columnas cromadas. Ajuste de la velocidad y de la presión de corte a través de 2 válvulas situadas al lado del panel de control. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte.



Halbautomatische Bandsägen. Olympus 2+VHZ für den Rechtsschnitt von 0° bis 45°. Olympus 3+VHZ für den Rechts- oder Linkschnitt von 0° bis 45°. Das Sägeband ist um 5° geneigt, um den Schnitt von Profilen zu erleichtern. Motorisierter Material-Spannstock. Bewegung des Sägerahmens über einen Hydrozylinder, der Sägerahmen bewegt sich auf 2 verchromten Säulen. Einstellung der Schnittgeschwindigkeit und des Schnittdrucks über 2 Ventile neben dem Bedienfeld. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten. Bürste mit Getriebemotor für die Bandreinigung.



Halvautomatiska bandsågar. Olympus2+VHZ för kapning från 0° till 45° höger. Olympus 3+VHZ för kapning från 0° till 45° både höger och vänster. Sägbladet lutar 5° för att underlätta kapning av profiler. Motordrivet skruvstycke för låsning av materialet. Hanteringssystem för sågbåge med hydraulcylinder, bågen rör sig på 2 förkromade pelare. Reglering av kapningshastighet och -tryck med hjälp av 2 ventiler bredvid kontrollpanelen. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladshastigheter. Sågbladsborste som drivs med växelmotor.



ZEUS+VHZ+CN



Sierra de cinta de tipo automático para cortes a 0°. CN de serie para poder realizar cortes en diferentes cantidades y longitudes dentro de un mismo programa. Arco, mordazas y carro se mueven por medio de cilindros hidráulicos. Para optimizar el corte, el descenso del arco se regula mediante una válvula equilibrada. Cepillo motorizado para la limpieza de la cinta ajustable en altura. Mordazas de bloqueo de la pieza situadas tanto antes como después del corte. Planos de las mordazas de corte y carro equipados con cojinetes endurecidos reemplazables en caso de desgaste. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte.



Automatische Bandsäge für Schnitte mit 0°. Serienmäßige numerische Steuerung für den Schnitt von Stangen unterschiedlicher Anzahl und Länge innerhalb desselben Programms. Sägerahmen, Spannbacken und Wagen werden über Hydrozylinder bewegt. Zum Optimieren des Schnitts wird die Absenkung des Sägerahmens über ein Ausgleichsventil reguliert. Motorisierte Bürste für die Bandreinigung. Spannbacken zum Einspannen des Werkstücks sowohl vor als auch nach dem Schnitt. Die Flächen der Spannbacken und des Wagens sind mit gehärteten Stiften versehen, die bei Verschleiß ausgetauscht werden können. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten.



Automatisk bandsåg för kapning 0°. Standard CN för kapning av stänger i olika mängder och längder inom samma program. Sågbåge, skruvstycken och vagn förflyttas med hydraulcylindrar. För att optimera kapningen regleras sågbladets nedmatningshastighet med en avvägd ventil. Motordriven sågbladsborste. Skruvstycken för låsning av arbetsstycket placerade både före och efter kapningsstället. Skruvstyckets planytor för kapning och vagn försedda med hårdade pluggar som kan bytas om de slits ut. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter.



JUPITER+VHZ+CN



Sierra de cinta de tipo automático para cortes de 0° a 45° (de 45° a 60° en modo semiautomático) a la derecha. CN de serie para cortes de barras en diferentes cantidades y longitudes dentro de un mismo programa. Arco, mordazas y carro se mueven por medio de cilindros hidráulicos. Para optimizar el corte, el descenso del arco se regula mediante una válvula equilibrada. Cepillo motorizado para la limpieza de la cinta ajustable en altura. Planos de las mordazas de corte y carro equipados con cojinetes endurecidos reemplazables en caso de desgaste. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte.



Automatische Bandsäge für den Rechtschnitt von 0° bis 45° (von 45° bis 60° im halbautomatischen Betrieb). Serienmäßige numerische Steuerung für den Schnitt von Stangen unterschiedlicher Anzahl und Länge innerhalb desselben Programms. Sägerahmen, Spannbacken und Wagen werden über Hydrozylinder bewegt. Zum Optimieren des Schnitts wird die Absenkung des Sägerahmens über ein Ausgleichsventil reguliert. Motorisierte Bürste für die Bandreinigung. Die Flächen der Spannbacken und des Wagens sind mit gehärteten Stiften versehen, die bei Verschleiß ausgetauscht werden können. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten.



Automatisk bandsåg för kapning från 0° till 45° höger (från 45° till 60° i halvautomatiskt funktionssätt). Standard CN för kapning av stänger i olika mängder och längder inom samma program. Sågbåge, skruvstycken och vagn förflyttas med hydraulcylindrar. För att optimera kapningen regleras sågbladets nedmatningshastighet med en avvägd ventil. Motordriven sågbladsborste. Skruvstyckets planytor för kapning och vagn försedda med hårdade pluggar som kan bytas om de slits ut. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter.



PEGASUS+VHZ+CN



Sierra de cinta de tipo automático para cortes de 0° a 60° a la derecha con rotación automática del arco. Arco, mordaza y carro se mueven por medio de cilindros hidráulicos. Para optimizar el corte, el descenso del arco se regula mediante una válvula equilibrada. Cepillo motorizado para la limpieza de la cinta ajustable en altura. Mordazas manuales con sistema de desplazamiento rápido de cremallera y cilindros de cierre hidráulicos. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte. Circuito de progreso útil del carro de 1000 mm. Cinta de rodillos para el manejo del material larga 1000 mm, conectada a la bancada en el lado de carga. Barreras de seguridad para proteger al operador.



Automatische Bandsäge für den Rechtschnitt von 0° bis 60° mit automatischer Sägerahmendrechung. Sägerahmen, Spannbacken und Wagen werden über Hydrozylinder bewegt. Serienmäßige numerische Steuerung für den Schnitt von Stangen unterschiedlicher Anzahl und Länge innerhalb des selben Programms. Zum Optimieren des Schnitts wird die Absenkung des Sägerahmens über ein Ausgleichsventil reguliert. Motorisierte Bürste für die Bandreinigung. Manueller Spannstock mit Zahnstangenführung zum schnellen Verschieben und hydraulischen Schließzylindern. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten. Arbeitshub des Nachschubgreifers 1.000 mm. 1.000 mm lange Rollenbahn für die Materialablage, die an der Ladeseite mit dem Untergestell verbunden ist. Sicherheitsstrahlen zum Schutz des Bedieners.



Automatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° höger med automatisk rotation av sågbågen. Sågbåge, skruvstycken och vagn förflyttas med hydraulcylindrar. Standard CN för kapning av stänger i olika mängder och längder inom samma program. För att optimera kapningen regleras sågbladets nedmatningshastighet med en avvägd ventil. Motordriven sågbladsborste. Manuella skruvstycken med snabbt glidsystem med kuggstång och



stängning med hydraulcylindrar. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter. Vagnens slaglängd 1000 mm. 1000 mm lång rullbana för materialet, ansluten till basen från lastsidan. Säkerhetsstängsel för att skydda operatören.

POLARIS+VHZ+CN



Sierra de cinta de tipo automático para cortes a 0°. CN de serie para poder realizar cortes de diferentes cantidades y longitudes dentro de un mismo programa. Arco, mordaza y carro se mueven por medio de cilindros hidráulicos.

Para optimizar el corte, el descenso del arco se regula mediante una válvula equili-

brada. Descenso del arco sobre una columna cuadrada y guía lineal doble. Cepillo motorizado para la limpieza de la cinta ajustable en altura.

Dispositivo de acercamiento rápido de la cinta al material de corte. Mordazas de bloqueo de la pieza situadas tanto antes como después del corte. Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte.

Descargador de virutas con accionamiento independiente. Cinta de rodillos de entrada de una longitud de 1000 mm.



Automatische Bandsäge für Schnitte mit 0°. Serienmäßige numerische Steuerung für den Schnitt von Stangen unterschiedlicher Anzahl und Länge innerhalb desselben Programms. Sägerahmen, Spannbacken, Wagen und Sägeband-Spannvorrichtung werden über Hydrozylinder bewegt.

Zum Optimieren des Schnitts wird die Absenkung des Sägerahmens über ein Sägerahmenabsenkung über eine quadratische Säule mit linearer Doppelführung. Motorisierte Bürste für die Bandreinigung. Schnellvorlauf des Sägerahmens. Spannbacken zum Einspannen des Werkstücks sowohl vor als auch nach dem Schnitt. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten. Späneabscheider mit unabhängigem Antrieb. 1000 mm lange, tragende Rollenbahn am Einlauf.



Automatisk bandsåg för kapning 0°. Standard CN för kapning av stänger i olika mängder och längder inom samma program.

Sågbågen, skruvstyckena, vagnen och bladsträckaren drivs med hydraulcylindrar. För att optimera kapningen regleras sågbladets nedmatningshastighet med en avvägd ventil.

Nedmatningshastighet av sågbåge på kvadratformat pelare och dubbel linjärstyrning. Motordriven sågbladsborste.

Anordning för att snabbt föra sågbladet till materialet som ska sågas. Skruvstycken för låsning av arbetsstycket placerade både före och efter kapningsstället. Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter.

Spåntömning med självständig motordrift. Bärande rullbana i ingången med längd 1000 mm.

SCORPIO CNC



Sierra de cinta vertical, completamente automática, para cortes de 0° a 60° tanto a la derecha como a la izquierda. Es especialmente adecuada para el corte de piezas largas, por ejemplo vigas.

La cinta inclinada de 3° respecto a la superficie de trabajo facilita el corte de perfiles.

Avance/rotación/bloqueo del arco, cepillo limpiador de la cinta, mordazas de cierre de la pieza y del lado operador, rodillos de transporte del material y cilindro de tensado de la cinta se mueven por medio de cilindros hidráulicos.

Para optimizar el corte, una válvula equilibrada controla el descenso del arco. Guía cinta motorizado con posicionamiento automático. Doble mordaza, tanto en la entrada como en la salida, que permite cortes al final del la pieza.

La precisión en el proceso está garantizada gracias a un sistema de discos de lectura (encoder). Reducción de desperdicios de material y tiempo de trabajo gracias al manejo automático de la pieza.

Variador de velocidad electrónico para una amplia gama de velocidades de corte. Lubricación y refrigeración de la cinta con un sistema de micro pulverizado.

La longitud de la superficie de trabajo, desde el primer rodillo situado en la entrada hasta el último rodillo en la salida es de 3260 mm.

Panel de control con pantalla LCD de 7" a colores. Descargador de virutas con accionamiento independiente.



Vertikale, vollkommene automatische Bandsäge für den Rechts- oder Linkschnitt von 0° bis 60°. Sie ist besonders für den Schnitt von langen Werkstücken, wie zum Beispiel Trägern, geeignet.

Das im Verhältnis zur Fläche um 3° geneigte Sägeband erleichtert den Schnitt von Profilen. Der Sägerahmen, die 2 Spannbacken, die 2 Vorschubrollen, der Niederhalter, die Sägeband-Spannvorrichtung und die motorisierte Bürste für die Reinigung des Sägebands werden von Hydrozylindern bewegt.

Zum Optimieren des Schnitts wird der Vorschub des Sägerahmens über ein Ausgleichsventil reguliert. Motorisierte Sägebandführung mit automatischer Positionierung.

Doppelte Spannbacken am Ein- und Auslauf, um Schnitte von hinten zu ermöglichen.

Präzises Vorschubsystem. Reduzierte Materialreste und Verringerung der Arbeitszeit durch das automatische Kippen des Werkstücks. Elektronischer Geschwindigkeitsregler für eine hohe Auswahl an Bandgeschwindigkeiten.

Schmierung und Kühlung des Sägebands durch Aufspritzen des Gemisches. Die Länge der Arbeitsfläche beträgt von der ersten Rolle am Einlauf bis zur letzten Rolle am Auslauf 3.260 mm. Bedienfeld mit 7 Zoll-Farb-LCD-Display. Späneabscheider mit unabhängigem Antrieb.



Vertikal, helautomatisk bandsåg för kapning från 0° till 60° både höger och vänster. Speciellt lämplig för kapning av långa arbetsstycken, t.ex. balkar.

Sågbladet lutar 3° i förhållande till arbetsytan för att underlätta kapning av profiler. Sågbågen, de 2 skruvstyckena, de 2 frammatningsrullarna, pressen, bladsträckaren och den motordrivna sågbladsborsten drivs med hydraulcylindrar.

För att optimera kapningen regleras frammatningen av sågbågen med en avvägd ventil. Motordriven bladstyrning med automatisk positionering.

Dubbelt skruvstycke, både i ingången och utgången för att möjliggöra kapning av den

sista delen av arbetsstycket. Precision vid frammatning garanteras med ett avläsningsystem med tomgångsskivor.

Minskning av materialspill och arbetstid tack vare automatisk tippning av arbetsstycket.

Elektronisk varvtalsreglering för ett brett område av bladhastigheter. Smörjning/nedkylning av sågbladet genom sprejning av blandningen.

Arbetsbordets längd från den första rullen i ingången till den sista rullen i utgången är 3260 mm. Kontrollpanel med 7" LCD-färgskärm. Spåntömning med självständig motordrift.

TABLAS DE COMPARACIÓN

VERGLEICHSTABELLEN • JÄMFÖRANDE TABELLER

CAPACIDAD DE CORTE

SCHNITTKAPAZITÄT • SKÄRKAPOACITET

MANUALES

MANUELLE BANDSÄGEN • MANUELLA

	0°				45° →				60° →				45° ←			
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
PHOENIX	220	215	215x230	130x250	150	150	200x135	150x150	90	90	90x90	90x90	-	-	-	-
TRITON	240	240	240x260	210x280	185	175	220x165	140x180	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
ANTARES	200	200	240x200	200x200	180	175	200x140	135x180	100	100	105x105	105x105	140	135	170x105	125x145
ORION	240	240	240x270	200x310	175	170	240x155	170x170	110	105	140x100	105x105	150	135	240x65	125x145
TITAN+G	260	260	260x370	260x370	260	260	260x260	120x290	180	180	180x180	90x190	-	-	-	-
MERCURY+G	305	300	300x370	300x370	260	240	300x220	155x260	170	160	255x150	160x170	-	-	-	-
SATURN+G	305	300	300x375	300x375	260	240	300x220	155x260	170	160	265x150	160x170	280	255	300x245	180x280
PEGASUS+G+VHZ	330	330	330x510	330x510	330	330	330x330	190x360	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-

SEMIAUTOMÁTICAS

HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEN • HALVAUTOMATISKA

	0°				45° →				60° →				45° ←			
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
H27																
CENTAURO	240	240	240x260	210x280	185	175	220x165	140x180	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
SIRIUS	240	240	240x260	210x280	185	175	220x165	140x180	115	110	110x110	110x110	-	-	-	-
CALIPSO	240	240	240x270	200x310	175	170	240x155	170x170	110	105	140x100	105x105	150	135	240x65	125x145
OMEGA	240	240	240x270	200x310	175	170	240x155	170x170	110	105	140x100	105x105	150	135	240x65	125x145
MAJOR+VHZ	260	260	260x370	260x370	260	260	260x260	120x290	180	180	180x180	90x190	-	-	-	-
GALACTIC+VHZ	305	300	260x410	240x420	260	260	260x260	120x290	180	180	180x180	90x190	-	-	-	-
MERCURY+VHZ	305	300	300x370	300x370	260	240	300x220	155x260	170	160	255x150	160x170	-	-	-	-
SATURN+VHZ	305	300	300x375	300x375	260	240	300x220	155x260	170	160	265x150	160x170	280	255	300x245	180x280

H34

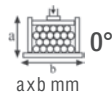
HERCULES+VHZ	330	330	330x510	330x510	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
PEGASUS+VHZ	330	330	330x510	330x510	330	330	330x330	190x360	240	160	160x230	160x230	-	-	-	-
PEGASUS DS+VHZ max 400 ← 60°	330	330	330x510	330x510	330	330	330x400	180x430	280	240	240x270	240x270	330	330	330x330	150x430
SOLAR ← 60°	460	460	-	560x460	356	356	356x460	-	205	205	205x460	-	385	385	385x460	-
PLUTON AIR	-	-	-	250x1250	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

H41

ATALANTA+VHZ	410	410	-	410x420	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPIUS 1+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	460x600 460x600	450x750 500x750	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPIUS 2+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	460x600 460x600	450x750 500x750	440	430	430x450	430x450	-	-	-	-	-	-	-	-
OLIMPIUS 3+VHZ SHO 0°	510 540	460 500	460x600 460x600	450x750 500x750	440	430	430x450	430x450	-	-	-	-	300	300	300x300	300x300
					-	-	430x450	430x450	-	-	-	-	300	300	300x300	300x300

AUTOMÁTICAS

AUTOMATISCHE BANDSÄGEN • AUTOMATISKA

	0°				45° →				60° →				
	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
ZEUS+VHZ+CN	260	260	-	260x270	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-AV 110x270
JUPITER+VHZ+CN	260	260	260x310	260x310	260	260	260x260	120x290	180	180	-	90x190	MV-AVD 120x280
PEGASUS+VHZ+CN	330	330	330x460	330x460	330	330	190x360	330x330	240	160	160x230	160x230	MV-PEG 200x410
POLARIS+VHZ+CN	406	406	-	406x406	-	-	-	-	-	-	-	-	MV-PO 250x406
SCORPIO CNC ← 45° ← 60°	510	510	625x510	-	440	440	-	440x510	305	305	-	305x510	-
	-	-	-	-	440	440	-	440x510	305	305	-	305x510	-

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN • TEKNISKA EGENSKAPER

MANUALES

MANUELLE BANDSÄGEN • MANUELLA

	mm	m/min	kW	m/min ±V	kW ±V	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ±10 mm
PHOENIX	2450x27x0,9	35-70	0,75	20÷100	1,1	0,06	-	270	0,8x1,35x1,6	985
TRITON	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	290	0,8x1,40x1,6	985
ANTARES	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	340	0,9x1,45x1,6	960
ORION	2700x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	430	0,9x1,45x1,6	990
TITAN+G	3300x27x0,9	35-70	1,3	20÷100	1,1	0,08	-	460	0,9x1,80x1,6	960
MERCURY+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	-	510	1,0x1,7x1,6	960
SATURN+G	3420x27x0,9	35-70	1,3	16÷100	1,5	0,08	-	770	1,0x1,6x1,6	990
PEGASUS+G+VHZ	4120x34x1,1	-	-	16÷120	3,0	0,08	0,13	850	1,4x2,1x1,6	760

SEMIAUTOMÁTICAS

HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEN • HALVAUTOMATISKA

H27	mm	m/min	kW	m/min+VHZ	kW+VHZ	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ±10 mm	0° mm a x b
CENTAURO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	360	0,9x1,5x1,6	950	-
SIRIUS	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	390	0,9x1,5x1,6	950	100x250
CALIPSO	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990	-
OMEGA	2700x27x0,9	35-70	1,3	16÷120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990	120x280
MAJOR+VHZ	3300x27x0,9	-	-	16÷120	1,5	0,08	0,36	580	0,9x1,8x1,6	960	140x280
GALACTIC+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	710	1,1x1,9x1,6	950	150x380
MERCURY+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	560	1,0x1,7x1,6	960	140x280
SATURN+VHZ	3420x27x0,9	-	-	16÷100	1,5	0,08	0,36	780	1,0x1,7x1,6	990	150x300

H34	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ±10 mm	0° mm a x b
HERCULES+VHZ	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	0,13	860	1,0x2,3x1,6	950	200x480
PEGASUS+VHZ	4120x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	0,13	870	1,1x2,1x1,9	950	200x480
PEGASUS DS+VHZ	4470x34x1,1	16÷120	3,0	0,08	0,36	0,13	1210	1,1x2,5x1,9	950	200x480
SOLAR	4950x34x1,1	16÷120	4,0	0,08	1,1	-	1480	2,0x2,7x2,5	1065	-
PLUTON AIR	5600x34x1,1	40÷160	3,0	-	0,36	-	1400	2,8x1,15x2	890	-

H41	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	kW	Kg	a x b x c m	h ±10 mm	0° mm a x b
ATALANTA+VHZ	4900x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	-	0,13	2000	2,7x2,0x2,1	750	250x420
OLIMPUS 1+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2120	2,9x1,5x2,3	705	430x670 TP+GTP
OLIMPUS 2+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2600	2,9x1,7x2,3	800	430x670 TP+GTP
OLIMPUS 3+VHZ	5450x41x1,3	16÷120	4,0	0,09	1,1	0,36	0,13	2800	2,9x1,7x2,3	800	430x670 TP+GTP

AUTOMÁTICAS

AUTOMATISCHE BANDSÄGEN • AUTOMATISKA

	mm	m/min	kW	kW	kW	kW	mm	Kg	Kg C1000	a x b x c m	h ±10 mm
ZEUS+VHZ+CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	45	1100	1200	2,3x1,9x1,7	850
JUPITER+VHZ+CN	3300x27x0,9	16÷120	1,5	0,08	1,1	0,13	300	1150	1250	2,6x1,9x1,7	850
PEGASUS+VHZ+CN	4120x34x1,1	16÷120	3	0,08	1,1	0,13	350	2170	-	4,7x2,9x2	750
POLARIS+VHZ+CN	4900x41x1,3	16÷120	5,5	0,09	1,5	0,13	160	2900	-	2,8x2,4x2	750
SCORPIO CNC	5334x34x1,1	16÷120	4	-	4	-	-	6800	-	3,5x3,7x2,7	975

TRANSPORTADORES DE RODILLOS

ROLLENBAHNEN • RULLBANOR



Transportador de rodillos de medición a 1 ensamblador



Mess-Rollenbahn mit 1 Stütze



Mätande rullbana med 1 gejd

MIN - Max 300 kg/m



3-6 m
Rodillo / Rolle / Rulle - L = 400 mm

H min = 910 mm
H max = 1015 mm



Sistema digital de lectura de la medición con colocación manual a través del volante.



Digitales Ablesesystem der Messungen mit manueller Positionierung des Anschlags über ein Handrad.



Digitalt avläsningsssystem med manuell placering av anslaget med hjälp av handhjul.

CN 1 M - Max 300 kg/m - 220 V/50Hz/1ph



3-6 m
Rodillo / Rolle / Rulle - L = 400 mm

H min = 910 mm
H max = 1015 mm



Sistema digital de lectura de la medición con colocación automática.



Digitales Ablesesystem der Messungen mit automatischer Positionierung des Anschlags.



Digitalt avläsningsssystem med automatisk placering av anslaget.

CNP 1 M - Max 600 kg/m - 220V/50Hz/1ph



4 - 6 m
Rodillo / Rolle / Rulle - L = 550 mm

H min = 925 mm
H max = 980 mm



Sistema digital de lectura de la medición con colocación automática. Análisis de medidas con tope de inclinación neumática.



Digitales Ablesesystem der Messungen mit automatischer Positionierung des Anschlags. Messanschlag mit pneumatischem Kippen.



Digitalt avläsningsssystem med automatisk placering av anslaget. Mätanslag med pneumatisk tippning.



Sistema digital de lectura de la medición con colocación automática. Análisis de medidas con tope de inclinación hidráulica.

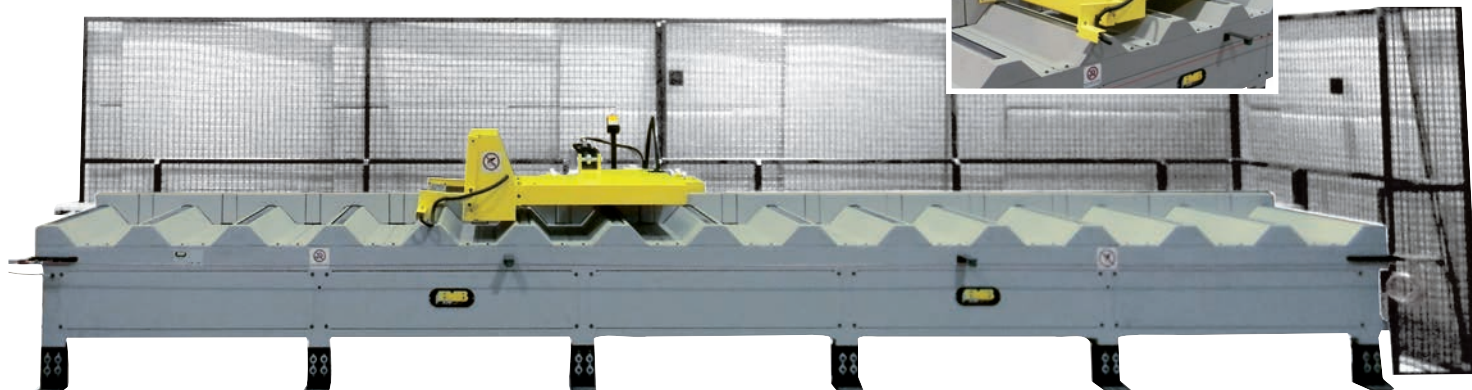


Digitales Ablesesystem der Messungen mit automatischer Positionierung des Anschlags. Messanschlag mit hydraulischem Kippen.



Digitalt avläsningsystem med automatisk placering av anslaget. Mätanslag med hydraulisk tippning.

CNOL 1 M - Max 2000 kg/m - 220V/50Hz/1ph



Cinta de rodillos 6 m - Flujo 2000 kg/m - Ancho del rodillo 870 mm
 Rollenbahn 6 m - Tragfähigkeit 2.000 kg/m - Rollenbreite 870 mm
 Rullbana 6 m - kapacitet 2000 kg/m - Rullbredd 870 mm

H min 690 mm / H max 820 mm

TALADRO EXPLORER 1



Taladro vertical automático versátil mono punta. En la máquina es posible instalar cualquier tipo de husillo con ISO 40 para perforar vigas, placas, tubos y secciones contorneadas.

Colocación y bloqueo automáticos del material. Sistema de transporte del material con rodillos motorizados templados y rectificadas tanto en la entrada como en la salida. Sistema de evacuación de virutas y sistema de refrigeración con nebulizador estándar de 2 boquillas.



Vielseitige vertikale automatische Bohrmaschine mit einer Bohrspindel. Auf der Maschine kann jede Art von Spannfutter mit ISO 40 Anschluss zum Bohren und Gewindschneiden von Trägern, Flacheisen, Rohren und Profilen montiert werden. Automatisches Positionieren und Einspannen des Materials. Materialvorschub mit gehärteten und gerichteten Zugrollen am Ein- und Auslauf. Serienmäßige Ausstattung mit Späneförderer und Kühlanlage mit 2-Düsen-Sprüher.



Mångsidig automatisk vertikal bormaskin med enkel spets.

På maskinen kan man montera vilken som helst typ av spindel med ISO 40-kona för att borra och gänga balkar, plattor, rör och formade profiler. Automatisk placering och blockering av materialet. Fram-

matningsystem för materialet med härdade och slipade dragrullar både i in- och utgången.

Spåntömning och kylanläggning med 2 sprejmunstycken som standard.



HIGH-FIDELITY MACHINES



SIERRAS DE CINTA MANUALES

MANUELLE BANDSÄGEN I MANUELLA BANDSÅGAR



SIERRAS DE CINTA SEMIAUTOMÁTICAS

HALBAUTOMATISCHE BANDSÄGEN I HALVAUTOMATISKA BANDSÅGAR



SIERRAS DE CINTA AUTOMÁTICAS

AUTOMATISCHE BANDSÄGEN I AUTOMATISKA BANDSÅGAR



TRANSPORTADORES DE RODILLOS

ROLLENBAHNEN I RULLBANOR



TALADROS

BOHRMASCHINEN I BORRMASKINER

FMB s.r.l. se reserva el derecho de hacer cualquier modificación que considere oportuna sin previo aviso.
FMB s.r.l. behält sich das Recht vor um die angegebenen Daten ohne Bedürfnis von Vorankündigung zu verändern.
FMB s.r.l. förbehåller sig rätten att ändra uppgifter som finns i prislistan utan föregående meddelande.



FMB-Segatricianastro




fmbaws



FMB s.r.l.

Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine - Bergamo - ITALY

Phone +39 035.415.76.00 / +39 035.370.555 - Fax +39 035.370.668

info@fmb.it - www.fmb.it -  FMB-Segatricianastro